

DDP640DNV4XEO

EAN: 8052536052635



FRIGORIFERO DOPPIA PORTA
TOTAL INOX, TOTAL NO FROST
DRINK DISPENSER
LARGO 80 CM



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Doppia porta
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E
CLASSE CLIMATICA	N, ST, T
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	262 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	140 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	478 litri
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	368 litri
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	110 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	5 kg/24 ore
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì

AUTONOMIA SENZA CORRENTE	16 ore
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	39 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 57 grammi
SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
COMPRESSORE	1, standard
ALLARME PORTA/E	No
FUNZIONE ECO	No
FUNZIONE SUPER COOLING	Sì
FUNZIONE SUPER FREEZING	No

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Display esterno LCD
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTE REVERSIBILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì
RUOTE	2 (posteriori)

COLORE / FINITURA	Inox
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTE	Acciaio inox
MANIGLIE	Frontali, ad incasso
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	Sì
DRINK DISPENSER	Sì
BLOCCO BAMBINI	Sì

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED (2 W)
RIPIANI	3, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica (controllo umidità)
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	LED (2 W)
RIPIANI	1, vetro di sicurezza
CASSETTI	-
BALCONCINI	2, plastica



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
795x1780x680 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
835x1860x717 mm



**PESO
NETTO**
78 kg



**PESO
LORDO**
86 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
58 pz