

DSTD10PE

EAN: 8052536053519



ASCIUGATRICE
POMPA DI CALORE
10 KG



POMPA DI CALORE



SENSORE UMIDITÀ



DISPLAY DIGITALE



FUNZIONE ANTIPIEGA



ASCIUGATURA REGOLABILE



15 PROGRAMMI



INDICATORE CONDENZA



INDICATORE FILTRO



PROGRAMMA HAIR REMOVAL



PARTENZA RITARDATA



PRESTAZIONI

CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E
CLASSE DI EFFICIENZA CONDENSAZIONE	C
TIPO DI FUNZIONAMENTO	Pompa di calore
CAPACITÀ DI CARICO	10 kg
POTENZA NOMINALE	700 Watt
CONSUMO ENERGETICO PONDERATO	1,55 kWh / ciclo
EMISSIONE DI RUMORE	66 dB(A)

REFRIGERANTE	R290
NUMERO DI PROGRAMMI	15
PROGRAMMA LANA	No
FUNZIONE ANTI PIEGA	Sì
IMP. LIVELLO DI ASCIUGATURA DA PANNELLO	Sì
IMP. PARTENZA RITARDATA DA PANNELLO	Sì
SENSORE UMIDITÀ	Sì

DESIGN

TIPO DI MOTORE	Universale
CONTROLLO	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Manopola
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Display digitale
INDICATORE DI TEMPO RESIDUO	Sì
INDICATORE CONTENITORE CONDENZA PIENO	Sì
INDICATORE FILTRO SPORCO	Sì
INDICATORE PULIZIA CONDENSATORE	No
INDICATORE FASE DI ASCIUGATURA	No

DIAMETRO PORTA	N.d.
MATERIALE PORTA	Plastica
VOLUME CESTELLO	N.d.
MATERIALE CESTELLO	Acciaio inox
LUCE INTERNA CESTELLO	No
PIEDINI REGOLABILI	Sì
COLORE / FINITURA ESTERNA	Bianco
TOP RIMOVIBILE	No
TENSIONE DI RETE	220-240 V ~ 50 Hz

PROGRAMMI

ECO	IGIENE
MIX	ASCIUGAMANI
CAMICIE	SPORT
DELICATI	ASCIUGATURA A TEMPO
LENZUOLA	HAIR REMOVAL
BABY CARE	WARM CLOTHES
PIUMINI	AIR WASH

FUNZIONI AGGIUNTIVE

ANTIPIEGA	REFRESH



DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAxP)
600x850x670 mm



DIMENSIONI
IMBALLO (LxAxP)
700x890x760 mm



PESO
NETTO
52 kg



PESO
LORDO
58 kg



QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ
153 pz